

The background is a solid blue color with a fine, repeating grid pattern of small, light-colored circles or dots. The pattern is slightly distorted, creating a sense of depth and movement, particularly in the upper right and lower right quadrants where the grid lines appear to converge or diverge.

**OMPECO**



L'OBJECTIF:  
0%  
DÉCHET

# CONVERTER<sup>®</sup> H

TRAITEMENT DES  
DÉCHETS  
DIRECTEMENT  
SUR SITE

+ **CERTIFICATIONS**  
ISO 9001 NATO AH649  
RINA  
M.O.G.C. 231  
APHIS  
APHA







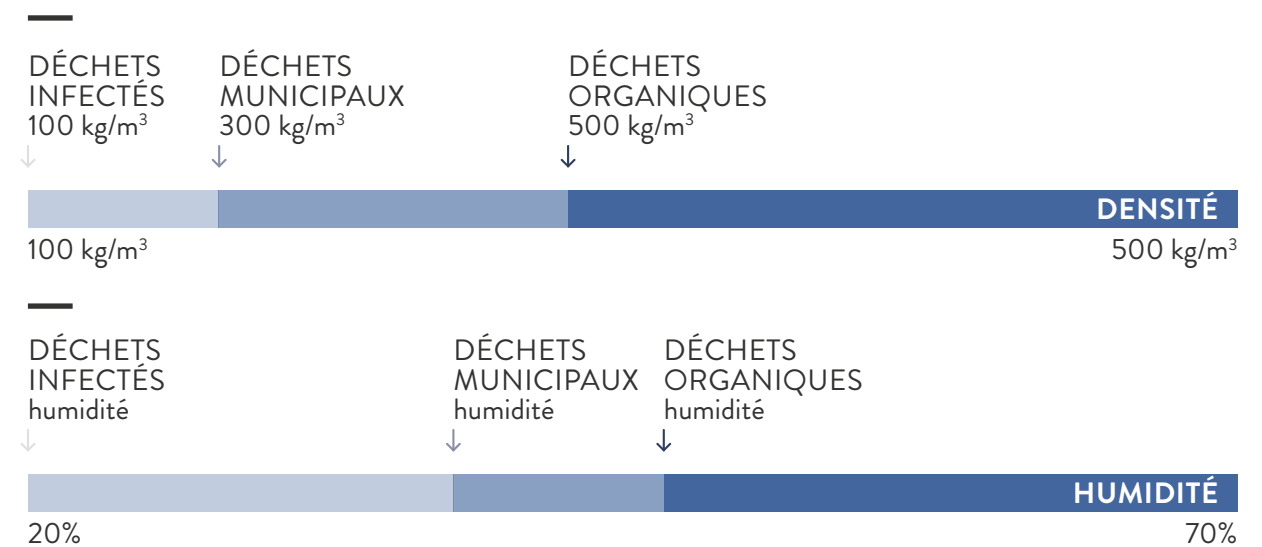
# APPLICATIONS

- \_ LABORATOIRES
- \_ HÔPITAUX
- \_ CLINIQUES
- \_ CENTRES DE SOINS
- \_ CENTRES DE TRAITEMENT DES DÉCHETS DE SANTÉ



Transformer les déchets  
non triés en  
un produit sec et stable

# CARACTÉRISTIQUES DES DÉCHETS





# COMMENT ÇA MARCHE PRINCIPES DE FONCTIONNEMENT



**SÉCURITÉ**  
Sans flamme!



**SÉCURITÉ**  
Le système  
travaille en dépression!

1.

ÉCHAUFFEMENT  
FRICION



2.

ÉVAPORATION  
ÉBULLITION



3.

SURCHAUFFE  
CHALEUR HUMIDE À HAUTE TEMPÉRATURE



# LE PROCESSUS

SEPT ÉTAPES EN SEULEMENT 30 MINUTES

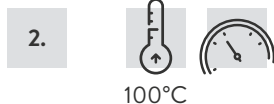


Le Converter® est conçu pour traiter différents types et compositions de déchets, le résidu final est stérile, modifié physiquement, déshydraté, réduit en volume et en poids.



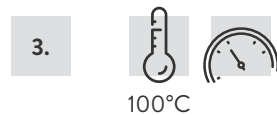
## CHARGEMENT DES DÉCHETS

Les déchets sont chargés dans la chambre de traitement manuellement ou en utilisant un chargeur automatique selon les modèles, dans leurs emballages d'origine, sacs et boîtes en plastique ou en carton et ensuite le couvercle est fermé pour valider le démarrage.



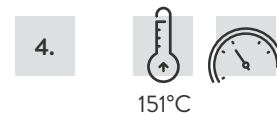
## BROYAGE

La lame rotor démarre et accélère progressivement pour broyer finement les déchets faisant augmenter rapidement la température jusqu'à environ 100°C.



## ÉVAPORATION

La chaleur générée par la friction pendant le broyage des déchets provoque l'évaporation de l'humidité résiduelle pendant que la température reste constante à 100°C.



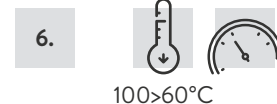
## SURCHAUFFE

Une fois toute l'humidité évaporée, la friction mécanique continue à faire augmenter la température des déchets finement broyés jusqu'à 151°C.



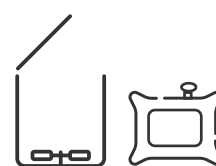
## STÉRILISATION OU PASTEURISATION

La température des déchets finement broyés est maintenue à 151 °C pendant 3 minutes pour les stériliser, dans des conditions de chaleur humide grâce à un dosage contrôlé d'eau.



## REFROIDISSEMENT

Les déchets finement broyés sont aspergés d'eau afin d'abaisser la température du matériau à environ 100 °C. Une pompe à vide abaisse ensuite la température à 60 °C par voie adiabatique.



## DÉCHARGEMENT EN SACS SOUS VIDE

Le résidu final est déchargé par force centrifuge depuis une ouverture commandée par une vanne servomoteur, positionnée au fond de la chambre de traitement et peut-être conditionné dans des emballages sous-vide.

# LE RÉSULTAT LÉGER ET SEC

## LES BACS À DÉCHETS SONT UNE CULTURE BACTÉRIENNE IDÉALE

La prolifération et la propagation des micro-organismes sont le problème typique lié à la gestion des déchets parce que ils affectent directement la santé humaine

1 bactérie aujourd'hui →  $5 \times 10^{86}$  dans 4 jours



A la fin du traitement avec le Converter® H le produit final est une matière complètement méconnaissable, inodore et sterile qu'on appelle "fluff".

Le poids est réduit de 50%, et le volume de 80%. Si on met sous vide le fluff le volume se réduit davantage et les briques peuvent être entreposées pendant de longues périodes, sans odeur, sans poussière ni besoin de réfrigération.

## DÉCHETS

il y a à l'intérieur plusieurs substances dangereuses qui ne peuvent être éliminées que par des procédés thermiques.



**-80%**

DE VOLUME

**-50%**

DE POIDS\*

\*basé sur la teneur en humidité



# MÉCONNAISSABLE INODORE ET STÉRILISÉ

# 90 JOURS

Les déchets peuvent être conservés jusqu'à 90 jours sans émettre d'odeurs.



↓  
FLUFF



RDF

3.5 ÷ 4.5 MWh/t\*

\* valeur nominale

SOUS VIDE



PAS D'ODEUR



AUCUNE GESTION  
DES DÉCHETS



PAS DE STOCKAGE  
DES DÉCHETS  
MOINS D'ESPACE  
REQUIS

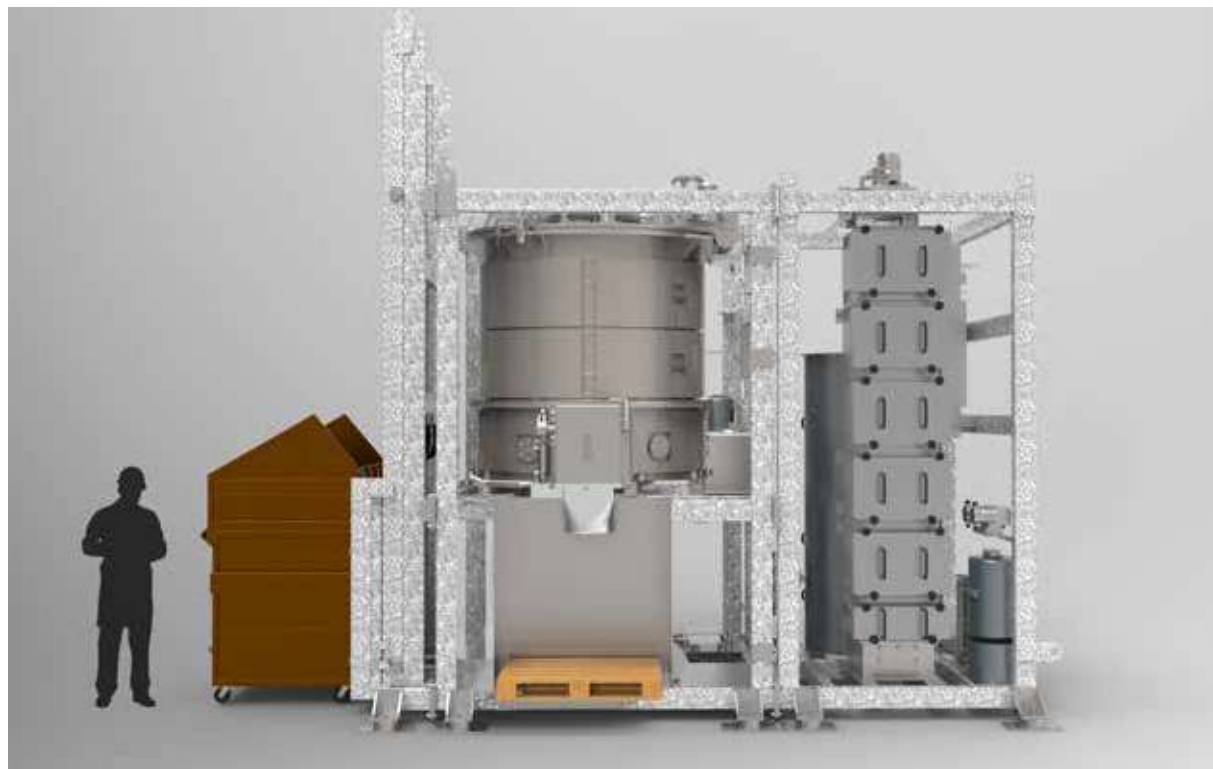


PAS DE  
RÉFRIGÉRATION





# CONVERTER® H5000



## DÉTAILS TECHNIQUES

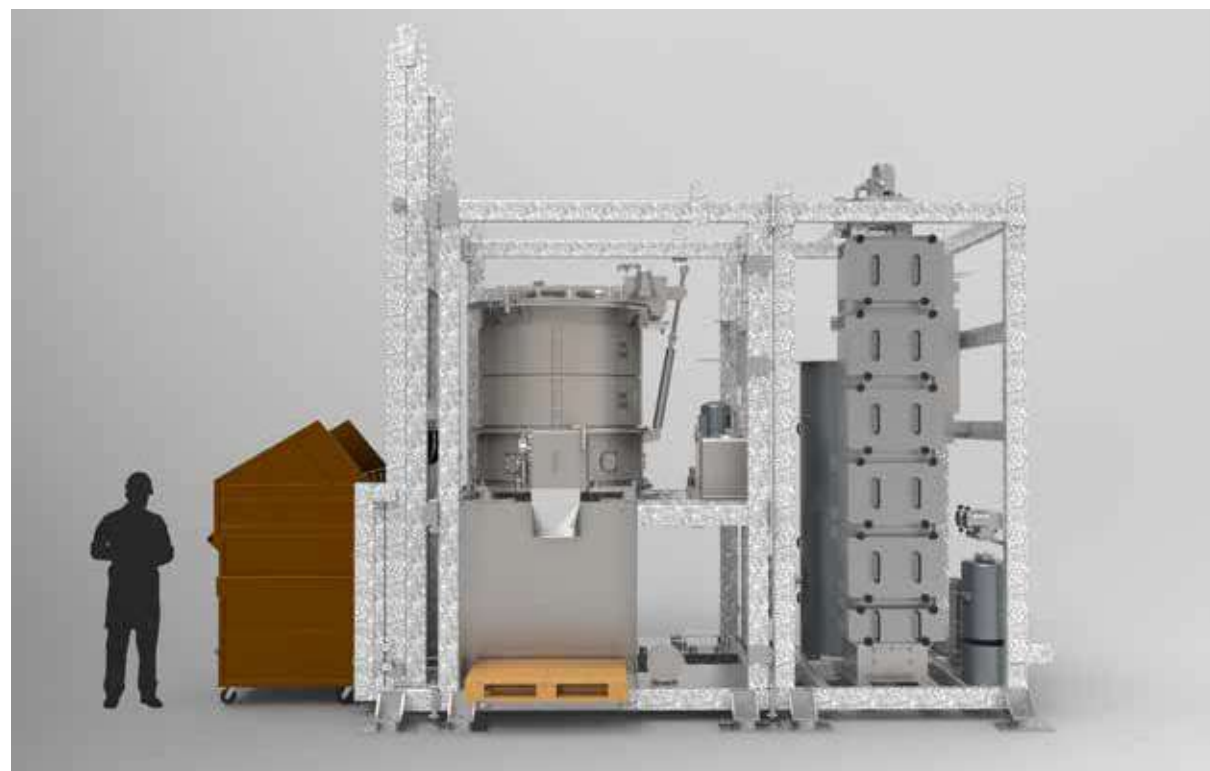
### 5000 litres de déchets

déchets  
hospitaliers → 500 à 600 kg/h

### Caractéristiques

volume de la chambre de traitement [lt]	5000
poids à vide de la machine [kg]	16000
encombrement de la machine [mm - h]	8000x2500-6500
poids de l'armoire électrique [kg]	1200
encombrement de l'armoire électrique [mm]	1600x800x2100
puissance totale installée [kw]	520
puissance nominale du moteur [kw]	500
courant nominal [a]	600
courant de pointe [a]	750
consommation électrique [kw/kg]	0,4 - 0,6

# CONVERTER® H2000



## DÉTAILS TECHNIQUES

**2000 litres de déchets**  
déchets → 250 à 350 kg/h  
hospitaliers

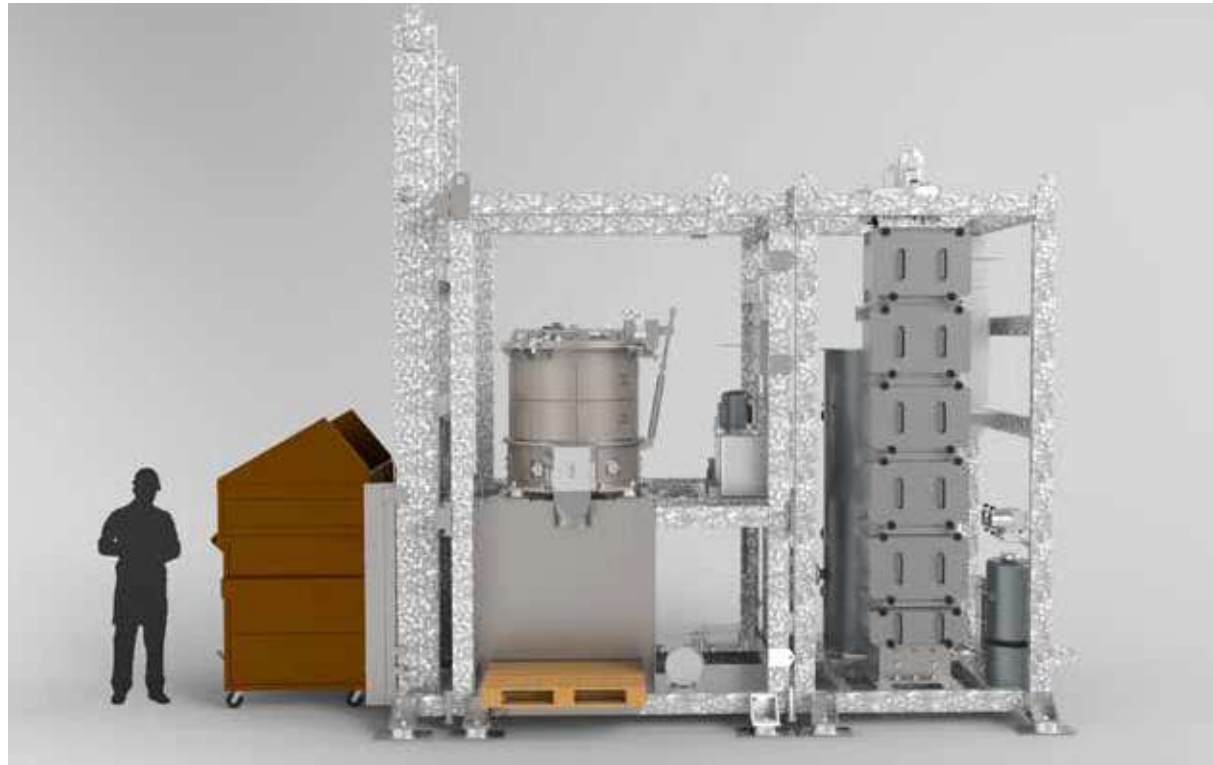
### Caractéristiques

volume de la chambre de traitement [lt]	2000
poids à vide de la machine [kg]	14000
encombrement de la machine [mm - h]	6700x2500-6500
poids de l'armoire électrique [kg]	1000
encombrement de l'armoire électrique [mm]	1600x800x2100
puissance totale installée [kw]	360
puissance nominale du moteur [kw]	350
courant nominal [a]	400
courant de pointe [a]	480
consommation électrique [kw/kg]	0,4 - 0,6



# CONVERTER<sup>®</sup>

## H1000



### DÉTAILS TECHNIQUES

#### 1000 litres de déchets

déchets  
hospitaliers → 150 à 200 kg/h

#### Caractéristiques

volume de la chambre de traitement [lt]	1000
poids à vide de la machine [kg]	12000
encombrement de la machine [mm - h]	6700x2500-5900
poids de l'armoire électrique [kg]	800
encombrement de l'armoire électrique [mm]	1600x800x2100
puissance totale installée [kw]	260
puissance nominale du moteur [kw]	250
courant nominal [a]	300
courant de pointe [a]	360
consommation électrique [kw/kg]	0,4 - 0,6

# CONVERTER® H400



## DÉTAILS TECHNIQUES

**400 litres de déchets**  
hospitaliers → 60 à 80 kg/h

### Caractéristiques

volume de la chambre de traitement [lt]	400
poids à vide de la machine [kg]	2200
encombrement de la machine [mm - h]	2300x1500-1800
poids de l'armoire électrique [kg]	450
encombrement de l'armoire électrique [mm]	1000x660x2000
puissance totale installée [kw]	100
puissance nominale du moteur [kw]	85
courant nominal [a]	120
courant de pointe [a]	150
consommation électrique [kw/kg]	0,4 - 0,6



# CONVERTER® H200



## DÉTAILS TECHNIQUES

**200 litres de déchets**  
hospitaliers → 30 à 40 kg/h

### Caractéristiques

volume de la chambre de traitement [lt]	200
poids à vide de la machine [kg]	1500
encombrement de la machine [mm - h]	1950x1200-1400
poids de l'armoire électrique [kg]	450
encombrement de l'armoire électrique [mm]	1000x660x2000
puissance totale installée [kw]	65
puissance nominale du moteur [kw]	60
courant nominal [a]	95
courant de pointe [a]	120
consommation électrique [kw/kg]	0,4 - 0,6

# CONVERTER® H100



## DÉTAILS TECHNIQUES

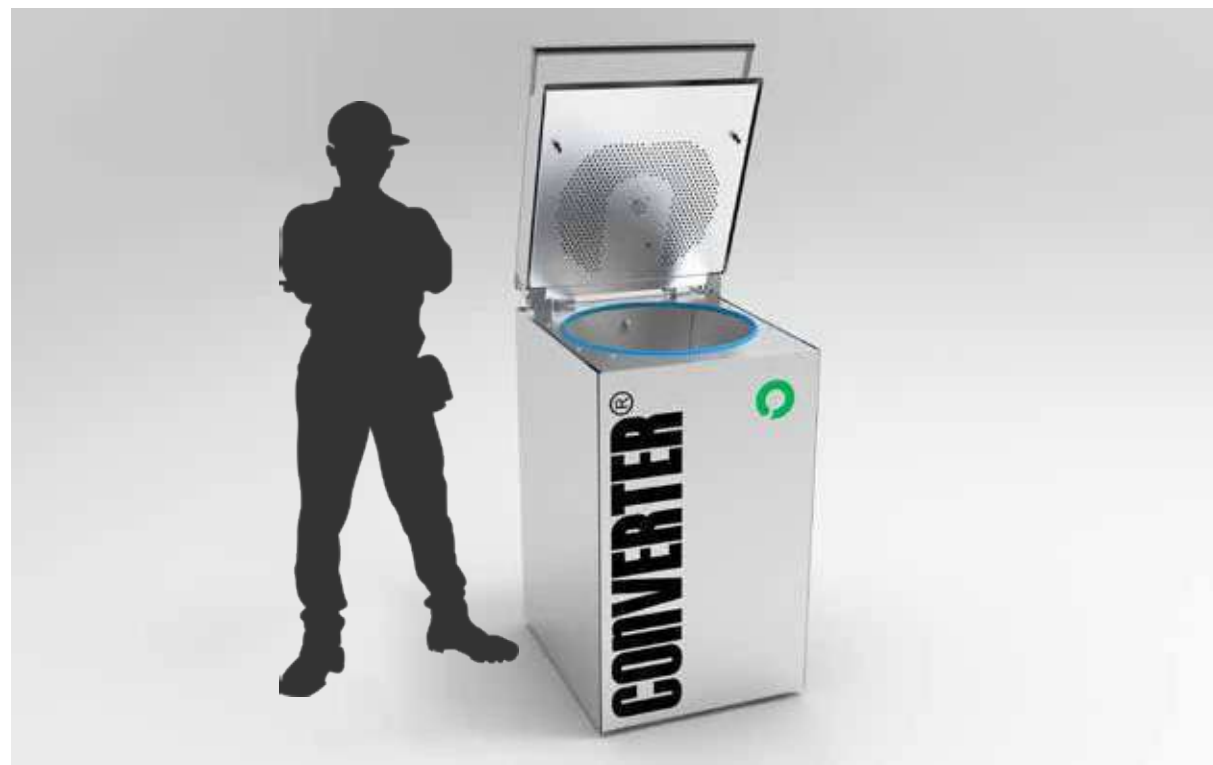
**100 litres de déchets**  
hospitaliers → 15 à 20 kg/h

### Caractéristiques

volume de la chambre de traitement [lt]	100
poids à vide de la machine [kg]	1100
encombrement de la machine [mm - h]	1500x1100-1400
poids de l'armoire électrique [kg]	450
encombrement de l'armoire électrique [mm]	1000x660x2000
puissance totale installée [kw]	55
puissance nominale du moteur [kw]	50
courant nominal [a]	70
courant de pointe [a]	80
consommation électrique [kw/kg]	0,4 - 0,6



# CONVERTER® H50\_H25



## DÉTAILS TECHNIQUES

### H50

#### Caractéristiques

volume de la chambre de traitement [lt]	50
poids à vide de la machine [kg]	250
encombrement de la machine [mm]	700x700x1100
puissance totale installée [kw]	10
déchets traités [kg/h]	8 - 12

### H25

#### Caractéristiques

volume de la chambre de traitement [lt]	25
poids à vide de la machine [kg]	110
encombrement de la machine [mm]	700x600x900
puissance totale installée [kw]	2,8
déchets traités [kg/h]	4 - 6



04

Medical care

Medical health - Medical care - Medical health - Medical care



**PAS D'ÉMISSION  
DE POLLUANTS**

Les liquides présents  
dans les déchets sont  
séparés et condensés



**STOCKAGE SÛR**

Pas de contaminant  
Pas d'odeur  
Pas de fermentation



**PAS DE  
SEGREGATION DE DÉCHETS**

Un gain de temps



**AUCUNE  
CONSOMMATION D'EAU**

Peut être réduite à zéro



**FACILE À UTILISER**

Aucune licence spéciale n'est  
nécessaire pour l'utilisation



**FAIBLE CONSOMMATION  
D'ÉNERGIE**

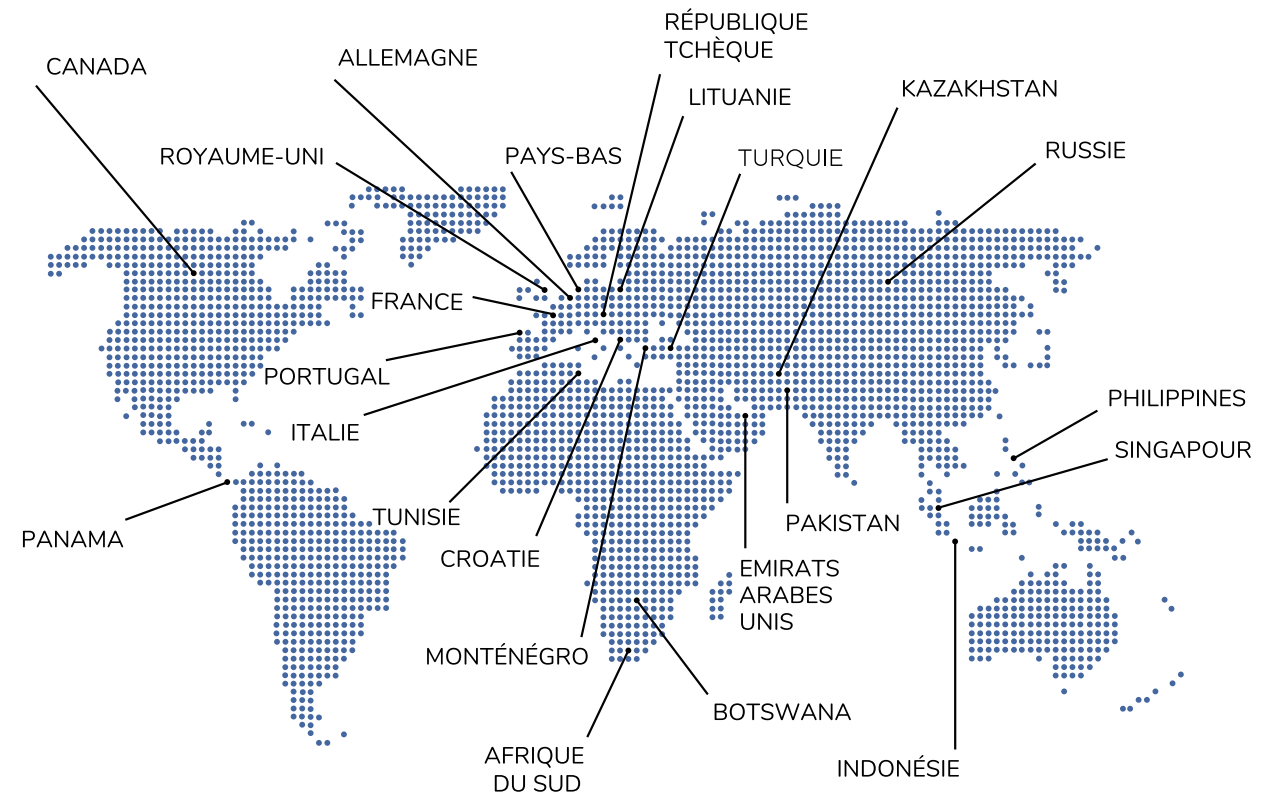
# ÉCONOMIE DURABLE ET RESPECTUEUSE DE L'ENVIRONNEMENT



# CONVERTER® DANS LE MONDE

## 25 PAYS

- Nos agents sont présents dans le monde entier
- Plusieurs distributeurs locaux opèrent exclusivement sur leur territoire
- Parmi nos clients figurent les 5 plus importantes marines nationales de l'OTAN et les fabricants de grands yachts de luxe





**OMPECO** s.r.l.  
Via Cavalieri del Lavoro, 16  
10024 Moncalieri  
Torino, Italy  
T. +39 011 02.40.108  
[www.ompeco.com](http://www.ompeco.com)  
[info@ompeco.com](mailto:info@ompeco.com)

Legal headquarters  
and billing address:  
Corso Laghi 26  
10051 Avigliana - Torino, Italy  
Reg. Imp. RI/PRA/2014/46068/800  
R.E.A. di Torino 1188899  
VAT n° IT11118350013

Information, photos and description contained in this publication  
are supplied for illustrative purposes and are not binding.

